

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 02/2021



0988-CPR-0282

14

Konformitätserklärung gemäß §15 der Recycling-Baustoffverordnung über die Qualitätssicherung gemäß § 10

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: Mischrecycling RM I 0/32 U3 U-A
2. Verwendungszweck:
Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242,
RM I 0/32 U3 U-A: Verwendungsklasse U3 bis U10 gemäß ÖNORM B 3140, RVS 08.15.01 und Umweltklasse U-A gemäß Recycling-Baustoffverordnung (BGBl. II Nr. 181/2015 idF. BGBl. II 290/2016)
Auf Grund der Festlegungen gemäß §14 der Recycling-Baustoffverordnung endet für Recycling-Baustoffe der Qualitätsklasse U-A mit der Übergabe an einen Dritten die Abfalleigenschaft. Der Einsatz ist ohne Verwendungsverbote unter Einhaltung aller relevanten Rechtsgrundlagen (Bauordnung, Wasserrecht,...) möglich.
3. Hersteller: Altlastsanierung u. Abraumdeponie, Langes Feld GesmbH, Wagramer Straße 315-317, 1210 Wien
4. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit: System 2+
- 5 harmonisierte Norm: EN 13242:2002+A1:2007
Notifizierte Stelle: Austrian Standards plus GmbH, notifizierte Zertifizierungsstelle 0988
6. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung
Kornform, -größe und Rohdichte 4.2 Korngruppe 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornformkennzahl 5.4 Rohdichte	RM I 0/32 U3 U-A 0/32 G _{A85} S _{I40} NPD
Reinheit 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinanteile	f ₃ NPD
Anteil gebrochener Oberflächen 4.5 Anteil gebrochener Körner	C _{90/3}
Widerstand gegen Zertrümmerung 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	LA ₄₀
Raumbeständigkeit 6.5.2.1 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke 6.5.2.2 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke 6.5.2.3 Eisenerfall von Hochofenstückschlacke	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung
Wasseraufnahme/-saugwirkung 5.5 Wasseraufnahme	WA ₂₄ ≤ 4 M.-%
Zusammensetzung/Gehalt Petrographische Beschreibung 5.6 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4 wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.2 Säurelösliche Sulfate 6.3 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	Mischrecycling R _{CNPD} ; R _{bNPD} ; R _{aNPD} ; R _{G2} ; FL ₅ ; X ₁ NPD NPD NPD NPD
Widerstand gegen Abnutzung 5.3 Widerstand gegen Verschleiß	NPD
Gefährliche Stoffe: - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	U-A ¹⁾ U-A ¹⁾ U-A ¹⁾
Verwitterungsbeständigkeit 7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt 7.3.2 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand 7.3.3 Frostwiderstand	kein Basalt NPD F ₄
Freiwillige Angabe gemäß ÖNORM B 3132 und gemäß ÖNORM B 3140 - Anteil an Beton Rc, und an Asphalt Ra: Rc+Ra - Anteil an Beton Rc, an Gestein Ru und an Asphalt Ra: Rc+Ru+Ra - Anteil an Asphalt Ra Verunreinigungen ¹⁾ - schwimmende Materialien FL - Glas und sonstige Materialien Rg + X	≥ 50 M.-% ≥ 95 M.-% ≤ 50 M.-% ≤ 4 cm ³ /kg ≤ 1 M.-%

¹⁾ Recycling-Baustoffverordnung (BGBl. II Nr. 181/2015 idF. BGBl. II 290/2016)

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Wien, 04.06.2021
(Ort und Datum der Ausstellung)

Herr Ing. Christoph Vonwald-Kahrer
Name

(Unterschrift)